大齿公司计量标准器配套设备及监视

测量设备校准检定项目

**招标文件**

中国重汽集团大同齿轮有限公司

2025年6月

**招标单位：中国重汽集团大同齿轮有限公司**

**项目名称：计量标准器配套设备及监视测量设备校准检定项目**

**招标方式：公开招标**

**编制单位：中国重汽集团大同齿轮有限公司质量部**

**一、概述**

1、项目内容

根据中重齿总经办纪要〔2025〕第15号文件，本次招标为我公司计量标准器配套设备及监视测量设备校准检定项目，本批需计量校准检定的计量设备，包括公司的最高计量标准主标准器和配套设备共计51台（包1），用于监视测量的计量设备65件（包2）以及现场使用的力学及温湿度等监视设备55件（包3），现场检验用的平板、方箱、偏摆仪36件（包4）需根据我公司设备情况按照检校计划进行检校工作，具体检测时工作时间服从我公司安排；公司的计量标准器及配套设备按照计量标准建标要求必须到省级以上具有法定授权的计量机构校准和检定，由中标机构垫付校准检定费用，并负责送检和取检。其他计量器具及监视设备由中标机构实施，对不能移动的计量设备进行现场校准，现场不能校准的可直接带回本部实施校准，并负责将设备完好无损的送回我公司，期间产生的任何费用由中标机构承担。

2、资质及其他要求。

1）投标方资质要求：投标时应具有中国合格评定国家认可委员会(CNAS)的实验室认可有效证书及资质附件或者检验检测机构资质认定证书（CMA）或ISO/IEC17025实验室资质证书，

2）投资方应提供营业执照、法人身份证复印件、授权委托书、被授权人身份证复印件签字人身份证复印件、统一社会信用代码相关证明文件（复印件）。

3）投资方提供年度的财务审计报告，且财务状况良好，经营稳定具有全面的履约能力，并提供相关的信用等级和完税证明。

4）提供在“国家企业信用公示系统”、“中国执行信息公示网”、“信用中国”、“天眼查”或“裁判文书网”等信息平台中无行政处罚及失信记录等信息。

**二、计量设备校准服务内容及要求**

1、投标方所用的校准设备要求：设备溯源合格，溯源证书在有效期内，设备参数符合检定规程或校准规范要求；

2、投标方技术服务人员资质要求：具有省级计量行政管理部门颁发的检定/校准人员证书或人员上岗证书（提供证书复印件）；

3、所有校准数据均可溯源至国家基准，出具的校准报告均可获得国家认可，具有法律效力；

4、投标方在近三年有三家相关单位检定校准服务业绩，提供服务清单、提供服务合同复印件，并提供原件备查；

5、投标方负责联系法定计量技术机构对我公司强检设备实行强检免收费检测。

6、投标方对不能实施校准检定的计量器具，可委托具有对应资质的第三方计量检测机构校准和检定，但必须经我公司质量部门审核同意后执行；

7、投标方对我公司的最高计量标准主标准器和配套设备必须溯源到我公司的建标单位山西省检验检测中心或中国计量科学研究院，并负责设备的送检、取检和主标准器的免检手续。

8、需根据我公司设备情况制定年度及周期校准计划，按照校准计划进行工作，具体检测时工作时间服从我公司安排；

9、在现场校准时应规范着装，佩戴工作证，文明用语，服务热情，行为得体，严格遵守公司管理部门各项规章制度及规定；

10、在校准过程中如发现问题及时现场指导纠正，工作结束后将校准结果告知设备使用部门相关人员并填写确认单，对于不合格设备通知设备使用部门停用并安排及时维修，设备维修后尽快免费复检；

11、投标人需保证电子证书三个工作日送达，纸版证书五个工作日送达，对公司临时性紧急校准要求，3个小时内做出回复，48小时内人员到位，72小时内出具报告；

12、在校准工作结束后5个工作日内，提供在校准设备确认单、结算清单，附合同，进行财务结算，开具正式发票；

13、在完成周期校准计划及年度校准计划后10个工作日内出具检定校准报告，总结检定校准情况，根据检定校准情况为公司提供健全管理制度，维护保养建议；

14、公司如有特殊检定校准需求，中标技术服务机构需予以积极配合。

15、计量校准检定明细：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2025年测量设备年度周期检定/校准计划（包1）** | | | | | | | |
| 序号 | 器具名称 | 规格/型号 | 出厂编号 | 等级 | 上次检定日期 | 证书要求 | 备注 |
| 1 | 高电势直流电位差计 | UJ25 | 410 | 0.01级 | 2024.8.5 | 检定证书 | 主标准器 |
| 2 | 便携式标准饱和电池 | 1606007 | BC9a | 0.005级 | 2024.7.29 | 检定证书 |
| 3 | 便携式标准饱和电池 | 180218 | BC9a | 0.005级 | 2024.7.29 | 检定证书 |
| 4 | 量块 | 83块（0.5-100）mm | 010810 | 三等 | 2024.8.9 | 检定证书 |
| 5 | 量块 | 12块（10-291.8）mm | 89-3230 | 五等 | 2024.8.9 | 检定证书 |
| 6 | 量块 | 20块（5.12-100）mm | 060190 | 五等 | 2024.8.9 | 检定证书 |
| 7 | 量块 | 20块（5.12-100）mm | 01-3015 | 三等 | 2024.8.9 | 检定证书 |
| 8 | 光栅式指示表检定仪 | DS10K | 2383 | 1.4μm | 2024.8.12 | 检定证书 |
| 9 | 量块 | 20块组 | 30578 | 四等 | 2024.8.9 | 检定证书 |  |
| 10 | 立式光学计 | JDJ-1 | 680534 |  | 2024.6.26 | 检定证书 | 现场校准 |
| 11 | 万能工具显微镜 | 19JA | 730238 |  | 2024.6.26 | 检定证书 |
| 12 | 大型工具显微镜 | JGX-2 | 690042 | / | 2024.6.26 | 检定证书 |
| 13 | 电脑量块比较仪 | DL-3 | 680029 |  | 2024.6.26 | 检定证书 |
| 14 | 万能测长仪 | JD25-C | 040003 | 0.3μm | 2024.6.26 | 检定证书 |
| 15 | 平板 | 大理石800\*500 | 8704173 | 0级 | 2024.6.26 | 检定证书 |
| 16 | 水银温度计 | 棒式 | 165585 | 0.1℃ | 2024.7.30 | 检定证书 | 配套设备 |
| 17 | 直流复射式检流计 | AC15/2 | 049 | 0.5级 | 2024.8.8 | 检定证书 |
| 18 | 绝缘电阻表（兆欧表） | ZC25-3 | 12128187 | 10级 | 2024.7.26 | 检定证书 |
| 19 | 交直流耐压测试仪 | AN9605X | B104960053 | 5级 | 2024.7.29 | 检定证书 |
| 20 | 刀口尺 | 175mm | 85843 | 1μm | 2024.8.6 | 检定证书 |
| 21 | 表面粗糙度比较样块 | 32块组 | 2000698 | / | 2024.8.12 | 检定证书 |
| 22 | 平面平晶 | ∅60 | 6-629 | 2级 | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 23 | 平行平晶 | ∅（25.00～25.37) | / | 1μm | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 24 | 塞 尺 | 200mm | / | 2级 | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 25 | 杠杆千分表 | （0-0.2）mm | 49188 | 0.002mm | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 26 | 杠杆百分表 | （0-0.8）mm | 52087 | 0.01mm | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 27 | 外径千分尺 | （0-25）mm | 926359 | 0.01mm | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 28 | 百分表 | （0-10）mm | 20169 |  | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 29 | 宽座角尺 | 125mm | 4505731903 | 1级 | 2024.8.6 | 检定证书 |
| 30 | 条式水平仪 | 0.02mm/m | 2000001 |  | 2024.8.12 | 检定证书 |
| 31 | 电子秒表 | JS-602 | 206240 | 0.1s/h | 2024.7.29 | 检定证书 |
| 32 | 读数显微镜 | / | 991092 |  | 2024.8.6 | 检定证书 |
| 33 | 读数显微镜 | JC10 | 201 |  |  | 新增 |
| 34 | 维氏硬度计 | VH-5 | 50414（561W018） |  | 2024.8.19 | 检定证书 |
| 35 | 洛氏硬度计 | KH3200A | 20AP191856 （561L003） |  | 2024.8.19 | 检定证书 |
| 36 | 数显量仪测力计 | SLC | 301 |  | 2024.7.30 | 检定证书 |
| 37 | 标准测力计 | ES-001 | 88067 | 0.3级 | 2024.5.26 | 检定证书 |
| 38 | 标准测力计 | ES-015 | 88038 | 0.3级 | 2024.5.26 | 检定证书 |
| 39 | 标准测力计 | ES-1A | 87005 | 0.3级 | 2024.5.26 | 检定证书 |
| 40 | 标准测力计 | ES-3 | 84057 | 0.3级 | 2024.5.26 | 检定证书 |
| 41 | 特稳携式校验仪 | JY820 | 820883 |  | 2024/7/27 | 检定证书 |  |
| 42 | 直流标准信号源 | CST3003 | 203191 |  | 2024.7.29 | 检定证书 | 工作器具 |
| 43 | 多刻线样板 | 1块 | 94-068 |  | 2024.8.12 | 检定证书 |
| 44 | 多刻线样板 | 1块 | 6820420 |  | 2024.8.12 | 检定证书 |
| 45 | 量块 | 8块组（125-500）mm | 96251 |  | 2024.8.9 | 检定证书 |
| 46 | 标准铂铑-铂热电偶 | S | S21-4148 |  | 2024.8.1 | 检定证书 |
| 47 | 热电偶检定炉 | ZH-3 | 20220517-2 |  |  | 检定证书 | 待建标 |
| 48 | 零度恒温器 | HS-BT01 | 20220510-10 |  | 2024.7.31 | 检定证书 |
| 49 | 数字多用表 | 2000 | 4095467 |  | 2024.8.1 | 检定证书 |
| 50 | 工业过程校准器 | JY861 | 86100282 |  | 2024.7.29 | 检定证书 |
| 51 | 角度块 | 15°10′-90°（7块） | 000024 |  | 2024.8.5 | 检定证书 |
| 该包的计量设备及器具为公司的建立7项计量标准的主标准器及配套设备，需要在建标单位或国家法定的计量机构进行量值溯源。 | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2025年测量设备年度周期检定/校准计划（包2） | | | | | |
| 序号 | 器具名称 | 规格/型号 | 出厂编号 | 上次检定日期 | 备注 |
| 1 | 三坐标测量机 | Global performance 575 | 72121194 | 2025.2.7 |  |
| 2 | 三坐标测量仪 | LEITZ Reference20.9.7 | 132 | 2025.2.7 |  |
| 3 | 三坐标测量机 | Global performance 575 | 72121243 | 2025.2.7 |  |
| 4 | 三坐标测量仪 | CMM ACCUR 9/16/8 | 218424 | 2025.2.7 |  |
| 5 | 高精度圆柱度测量仪 | FormlineF455 | 135010 | 2025.2.7 |  |
| 6 | 万能工具显微镜 | LZITZ(E-31) | 718950 | 2025.2.7 |  |
| 7 | 卧式滚刀测量仪 | GDW-A型 | 0105 | 2025.2.7 |  |
| 8 | 齿轮测量中心 | P40 | B7129 | 2024.10.25 |  |
| 9 | 齿轮测量中心 | P26 | 601461 | 2024.10.25 |  |
| 10 | 齿轮测量中心 | P40 | B7025 | 2024.10.25 |  |
| 11 | 齿轮测量中心 | P26 | B5980 | 2024.10.25 |  |
| 12 | 齿轮测量中心 | P26 | 601396 | 2024.10.25 |  |
| 13 | 齿轮测量中心 | WGT400 | FN412010 | 2024.10.25 |  |
| 14 | 轮廓粗糙度仪 | VD280BG22 | 1158/2021 | 2025.1.20 |  |
| 15 | 轮廓粗糙度仪 | Perthometer PCV | 6720812 | 2025/1/20 |  |
| 16 | 紫外辐照计 | UV-A | 561-009 | 2024.4.18 |  |
| 17 | 数位式照度计 | TES-1332A | 170822743 | 2025.2.12 |  |
| 18 | 数字涂层测厚仪 | CM-8822 | N614374 | 2024.9.25 |  |
| 19 | 数字涂层测厚仪 | CM-8822 | N614390 | 2024.9.25 |  |
| 20 | 涂层测厚仪 | FY2060 | A42701502005 | 2024.9.25 |  |
| 21 | 声级计 | TES1350A | 111000725 | 2025.2.13 |  |
| 22 | 数字特斯拉计 | HT201 | Y03548 | 2025.2.11 |  |
| 23 | 手持光谱仪 | XL2 980 | 106255 | 2024.9.25 |  |
| 24 | 手持光谱仪 | VANTA-VCA | 841025 | 2024.9.25 |  |
| 25 | 盐雾试验箱 | RLB-YW-2000 | RLB-2021100 | 2024.9.26 |  |
| 26 | 数字温度计 | TM-902C-K型 | J075 | 2025.2.12 |  |
| 27 | 数字温度计 | TM-902C-K型 | J163 | 2025.2.12 |  |
| 28 | 数字温度计 | TM-902C-K型 | J164 | 2025.2.12 |  |
| 29 | 数字温度计 | TM-902C-K型 | J165 | 2025.2.12 |  |
| 30 | 数字温度计 | TM-902C-K型 | J165 |  | 新增 |
| 31 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-6 | 2024.9.25 |  |
| 32 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-7 | 2024.9.25 |  |
| 33 | 手持糖量折光仪 | WYT-15 | TLY-10 | 2024.9.25 |  |
| 34 | 手持糖量折光仪 | WYT-15 | TLY-12 | 2024.9.25 |  |
| 35 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-13 | 2024.9.25 |  |
| 36 | 手持糖量折光仪 | （0-20）% | TLY-14 | 2024.9.25 |  |
| 37 | 手持糖量折光仪 | （0-90）% | TLY-15 | 2024.9.25 |  |
| 38 | 手持糖量折光仪 | （0-90）% | TLY-17 | 2024.9.25 |  |
| 39 | 手持糖量折光仪 | （0-90）% | TLY-18 | 2024.9.25 |  |
| 40 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-19 | 2024.9.25 |  |
| 41 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-20 | 2024.9.25 |  |
| 42 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-22 | 2024.9.25 |  |
| 43 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-23 | 2024.9.25 |  |
| 44 | 手持糖量折光仪 | （0-10）% | TLY-24 | 2024.9.25 |  |
| 45 | 手持糖量折光仪 | （0-20）% | TLY-25 | 2024.9.25 |  |
| 46 | 手持糖量折光仪 | （0-80）% | TLY-26 | 2024.9.25 |  |
| 47 | 手持糖量折光仪 | （0-10）% | TLY-27 | 2024.9.25 |  |
| 48 | 手持糖量折光仪 | （0-20）% | TLY-29 | 2024.9.25 |  |
| 49 | 手持糖量折光仪 | （0-10）% | TLY-30 | 2024.9.25 |  |
| 50 | 手持糖量折光仪 | （0-20）% | TLY-31 | 2024.9.25 |  |
| 51 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-32 | 2024.9.25 |  |
| 52 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-2 | 2024.9.25 |  |
| 53 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-3 | 2024.9.25 |  |
| 54 | 手持糖量折光仪 | （0-15）% | TLY-4 | 2024.9.25 |  |
| 55 | 手持糖量折光仪 | （0-30）% | TLY-5 | 2024.9.25 |  |
| 56 | 手持糖量折光仪 | （0-90）% | TLY-8 | 2024.9.25 |  |
| 57 | 手持糖量折光仪 | （0-90）% | TLY-9 | 2024.9.25 |  |
| 58 | 手持糖量折光仪 | （0-5）% | TLY-28 | 2024.9.25 |  |
| 59 | 红外测温仪 | AR872+ | 6677928 | 2024.9.29 |  |
| 60 | 红外测温仪 | AR872+ | 6677918 | 2024.9.29 |  |
| 61 | 红外测温仪 | 6 AR872+ | 6677929 | 2024.9.29 |  |
| 62 | 磁强仪 | JCZ-20 | 571YCQY-001 | 2024.10.8 |  |
| 63 | 磁强仪 | JCZ-20 | 571YCQY-002 |  | 新增 |
| 64 | 表面粗糙度检测仪 | JD300 | DC024031301937 | 2024.9.25 |  |
| 65 | 粗糙度仪 | M300C | 6240251 | 2024.9.25 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2025年测量设备年度周期检定/校准计划（包3）** | | | | | |
| 序号 | 器具名称 | 规格/型号 | 出厂编号 | 上次检定日期 | 证书要求 |
| 1 | 扭矩扳子 | DB12N | 311334T | 2024.9.4 | 检定 |
| 2 | 扭矩扳子 | PDSM-12 | PA146298 | 2024.9.4 | 检定 |
| 3 | 扭矩扳子 | DBE1000N | 309462T | / | 新增 |
| 4 | 扭矩扳子 | PGMH-30 | AP185173 | / | 新增 |
| 5 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006370 | 2024.9.4 | 检定 |
| 6 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AR080232 | / | 新增 |
| 7 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006375 | 2024.9.4 | 检定 |
| 8 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006372 | 2024.9.4 | 检定 |
| 9 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006374 | 2024.9.4 | 检定 |
| 10 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006369 | 2024.9.4 | 检定 |
| 11 | 扭矩扳子 | PGMH-30 | AP185170 | 2024.9.4 | 检定 |
| 12 | 扭矩扳子 | (0-1000)Nm | 312026B/EQ-465 | 2024/9/6 | 检定 |
| 13 | 扭矩扳子 | (100-750)Nm | 048301R/EQ-040 | 2024/9/6 | 检定 |
| 14 | 扭矩扳子 | ACD750 | 6230149/EQ-123 | 2024/9/6 | 检定 |
| 15 | 扭矩扳子 | PGM-20 | AA006372/EQ-1009 | 2024/9/6 | 检定 |
| 16 | 扭矩扳子 | (0~55)Nm | 122380S/EQ-056 | 2024/9/6 | 检定 |
| 17 | 电子天平 | FA1004 | SHP0200189979 | 2025.1.7 | 检定 |
| 18 | 电子天平 | AG104 | 1121121874 | 2025.1.7 | 检定 |
| 19 | 电子天平 | BSA124S | 35491092 | 2025.1.7 | 检定 |
| 20 | 电子台秤 | TCS-200 | 5019117 | 2025.1.7 | 检定 |
| 21 | 电子台秤 | E310-N | 20210631004167 | 2025.1.7 | 检定 |
| 22 | 电子台秤 | XK3190-A12+E | 1912034175 | 2025.1.7 | 检定 |
| 23 | 电子计价秤 | ACS-30 | 054015 | 2025.1.7 | 检定 |
| 24 | 干燥箱 | DHG-9051A | 181045714 | 2025.1.7 | 检定 |
| 25 | 电热恒温鼓风干燥箱 | DHG-9030A | 170617 | 2025.1.7 | 检定 |
| 26 | 微机控制电子万能试验机 | CMT5305 | 10402015 | 2025.1.7 | 检定 |
| 27 | 数显式弹簧拉压试验机 | TLS-S500/501 | 30902 | 2025.1.7 | 检定 |
| 28 | 218半自动冲击试验机 | JBN-300B | 012 | 2025.1.8 | 检定 |
| 29 | 中壳压机 | T1711-90800-D | OP9080 | 2024.10.19 | 检定 |
| 30 | 中间轴后轴承压机 | T1711-91000-D | OP9100 | 2024.10.19 | 检定 |
| 31 | 后壳体与轴承压机 | T1711-91700-D | 0P9170 | 2024.10.19 | 检定 |
| 32 | 副箱压机 | T1711-92200-D | 0P9220 | 2024.10.19 | 检定 |
| 33 | 轴系合件压机 | T1711-90400-D | 0P9040 | 2024.10.19 | 检定 |
| 34 | 弹簧拉力试验机 | GT-100 | 2158 | 2025.1.7 | 检定 |
| 35 | 数显式推拉力计 | DS2-500N | 618918 | 2025.1.7 | 检定 |
| 36 | 邵尔硬度计 | XHS | 5202 |  | 检定 |
| 37 | 温湿度计 | GJWS-A1型 | 1 | 2024.8.19 | 检定 |
| 38 | 温湿度计 | GJWS-A1型 | 2 | 2024.8.19 | 检定 |
| 39 | 温湿度计 | WS-A1 | 3 | 2024.8.19 | 检定 |
| 40 | 温湿度计 | JWS-A1 | 4 | 2024.8.19 | 检定 |
| 41 | 温湿度计 | GJWS-A1型 | 5 | 2024.8.19 | 检定 |
| 42 | 温湿度计 | GJWS-A1型 | 6 | 2024.8.19 | 检定 |
| 43 | 温湿度计 | JWS-A4 | 7 | 2024.8.19 | 检定 |
| 44 | 温湿度计 | JWS-A4 | 8 | 2024.8.19 | 检定 |
| 45 | 温湿度计 | JWS-A1 | 9 | 2024.8.19 | 检定 |
| 46 | 温湿度计 | GJWS-A2型 | 10 | 2024.8.19 | 检定 |
| 47 | 温湿度计 | / | 11 | 2024.8.19 | 检定 |
| 48 | 温湿度计 | HTC-1 | 12 | 2024.8.19 | 检定 |
| 49 | 温湿度计 | GJWS-A3型 | 13 | 2024.8.19 | 检定 |
| 50 | 温湿度计 | GJWS-A2 | 14 |  | 检定 |
| 51 | 热电偶 | WREK-381 | / |  | 检定 |
| 52 | 热电偶 | WREK221 | / |  | 检定 |
| 53 | 压差表 | (-1~1)kPa | 2304H20236 | 2025.9.24 2026.3.23 | 检定（2次） |
| 54 | 压差表 | (-1~1)kPa | 2304H20225 | 2025.9.24 2026.3.23 | 检定（2次） |
| 55 | 压差表 | (-1~1)kPa | 2304H19538 | 2025.9.24 2026.3.23 | 检定（2次） |
| 备注：该包的计量器具使用频繁，要求校准时间不超过3个工作日。其中压差表的检定周期为6个月，需检定两次/年 | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2025年测量设备年度周期检定/校准计划（包4）** | | | | | |
| 序号 | 器具名称 | 规格/型号 | 出厂编号 | 上次检定日期 | 证书要求 |
| 1 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-164 |  |  |
| 2 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-165 |  |  |
| 3 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-166 |  |  |
| 4 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-167 |  |  |
| 5 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-168 |  |  |
| 6 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-169 |  |  |
| 7 | 平板 | 500\*800mm | PB-040 |  |  |
| 8 | 平板 | 1000\*1200mm | 571P-003 |  |  |
| 9 | 平板 | 1000\*1500mm | PB-041 |  |  |
| 10 | 平板 | 1000\*1500mm | SPB-27S |  |  |
| 11 | 平板 | 1000\*1500mm | PB-037 |  |  |
| 12 | 平板 | 1000\*1500mm | 571P-251 |  |  |
| 13 | 平板 | 750\*100mm | 571P-253 |  |  |
| 14 | 平板 | 500\*500mm | 571P-211 |  |  |
| 15 | 平板 | 1000\*1200mm | 571P-305 |  |  |
| 16 | 平板 | 1000\*1500mm | PB-026 |  |  |
| 17 | 平板 | 1000\*1500mm | PB-028 |  |  |
| 18 | 偏摆仪 | 5017 | 571B-170 |  |  |
| 19 | 偏摆仪 | 5017 | 271GB-025 |  |  |
| 20 | 偏摆仪 | 5017 | 571G-022 |  |  |
| 21 | 偏摆仪 | 3017 | 571GB-107 |  |  |
| 22 | 偏摆仪 | 3017 | 571G-147 |  |  |
| 23 | 偏摆仪 | 10017 | 571G-135 |  |  |
| 24 | 偏摆仪 | 3017 | 571G-134 |  |  |
| 25 | 偏摆仪 | 5017 | 571GB-131 |  |  |
| 26 | 方箱 | 250\*250mm | 571FX-006 |  |  |
| 27 | 方箱 | 100\*100mm | 571FX-010 |  |  |
| 28 | 方箱 | 200\*200mm | 571FX-012 |  |  |
| 29 | 方箱 | 300\*300mm | 571FX-021 |  |  |
| 30 | 方箱 | 300\*300mm | 571FX-011 |  |  |
| 31 | 方箱 | 300\*300mm | 571FX-013 |  |  |
| 32 | 方箱 | 300\*300mm | 571X-029 |  |  |
| 33 | 方箱 | 200\*200mm | 571FX-020 |  |  |
| 34 | 方箱 | 200\*200mm | 571FX-017 |  |  |
| 35 | 方箱 | 300\*300mm | 571FX-016 |  |  |
| 36 | 方箱 | 250\*250mm | 571FX-018 |  |  |
| 备注： | | | | | |

注：具体以实际检测数量为准。

**四、验收**

1.校准维护保养完的设备的关键技术指标要和原性能要保持一致，运行正常。

2.中标方完成对设备校准检定应对其质量、精度、性能等内容精确全面的检验，并负责为了保证设备能够整体运行，做出必要的现场技术服务和运维指导。

**五、质量保证及服务**

1、本着竭诚服务的原则，提供技术服务。需根据我公司设备使用情况制定校准维护保养计划，按照校准维保计划进行校准维护保养工作，具体服务时工作时间服从我公司安排。

2、若在校准检定期间由于中标方过错而引起设备故障，中标方应对此负责。在校准检定过程中如发现问题及时现场指导纠正，工作结束后将校准检定结果告知设备使用部门相关人员并填写相应的报告，对于有故障的设备/配件通知设备使用部门停用或安排及时维修，设备维修后一周内实施校准校准检定。

3、自终校准检定完成之日起一个月内，设备发生精度损失，中标方须在接到我公司通知后24小时内到达现场进行免费校准检定，人为操作问题和设备硬件故障，所发生费用由我方自负。

**六、维修交货期和付款方式**

1、交货期：按照各设备校准检定日3日前完成，（包3）的校准检定时间为3个工作日。

2、付款方式：双方签订合同后，中标方根据设备的校准检定日期到我公司现场进行校准检定，根据生产情况协调校准时间，根据双方约定，检定完成后根据检定校准明细开具增值税专用发票，在开票前我公司提供开票所需的资料，增值税发票以邮寄的方式提供给我公司，我公司可分批付款，也可在所有设备校准检定完成后，收到发票后次月内一次性付清全款。

3、支付方式为：现金支付

**七、投标文件要求**

7.1投标文件内容：

7.1.1投标书必须按照招标单位要求填写，字迹清楚内容齐全，表达准确，不应有涂改、增删并有投标人签名。

7.1.2法定代表人身份证明

7.1.3法人授权委托书及身份证复印件；

7.1.4营业执照副本复印件加盖公章；

7.1.5证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年(2022年1月1日至今)至少有1项类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）。

7.1.6年度的财务审计报告。

7.1.7招标文件中要求的其它资格证明文件

7.2所有投标文件需进行正规封装、胶装，不接受活页、散装等方式的投标文资料。

7.3报价：

7.3.1. 本次招标为公开招标，报价应为：投标人与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础上，由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用。

7.3.2.所有报价货币单位均为：元（人民币），含税；

7.4、技术规范及服务

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求。

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容。

7.5、其他

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止合同的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书之“相关条款偏离表”中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

其余未尽事宜，均按合同约定。

7.6、投标方式：于开标前一日，递交投标文件,所有投标文件上传E采通。

7.7、要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。

**八、议程安排**

1.答疑时间：截止至2025年7月10日下午17点前。

2.开标时间：由招标单位通知。

3.投标地点：中国重汽集团大同齿轮有限公司（暂定，如有变化另行通知）

4.报名及投标招标事宜联系人：杨胤彬联系电话：13610626059

**九、报名方式**

1.时间：2025年7月5日至2025年7月10日下午17：00点前。（暂定）

2.方式：招标人首先对投标报名单位进行资格审核，对于资格审核通过的投标人，招标人将本项目招标书电子版，以电子邮件的形式发送至投标人所提供的邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮箱正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。

**十、投标、开标、评标**

1、投标保证金：

⑴投标人向招标方财务部门缴纳5千元（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

⑵缴纳方式：银行转账（需从投标人单位账户转出，不接受私人转账；转账备注：中国重汽集团大同齿轮有限公司办公用品采购项目投标保证金）；

⑶接收单位：中国重汽集团大同齿轮有限公司；

⑷转账信息：

|  |
| --- |
| 户名：中国重汽集团大同齿轮有限公司 |
| 纳税人识别号：9114 0200 1103 913 80G |
| 开户银行：工行大同魏都支行 |
| 账号：0504 0467 1920 0029 164 |

⑸说明：

(a) 中国重汽集团大同齿轮有限公司的账户为招标方明确收取或按照本文件要求扣除投标人保证金的账户，视同招标方的收取或扣除行为。投标人无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标方或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还。不存在以上违规情况的投标人，招标方按照退款程序，在确定中标人后2个月内按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表退还投标保证金（本金，不计息）。

(b)投标人在向招标方出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，招标方有权没收保证金：

a）截至开标前3天，投标人无正当理由、未以书面形式递交说明而在投标截止日不来的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

1. 开标

（1）投标文件的澄清

（a）有助于对投标文件的审查、评价和比较，招标方可分别要求投标人对其投标文件进行澄清。投标人应按照招标方通知的时间、地点派技术和商务人员进行答疑和澄清。

(b)必要时招标方可要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标授权代表的签章，并将作为投标内容的一部分。

（2）本次招标的开标、评标由招标人依法组织实施，本次招标采用公开招标。

（3）本项目开标时间和地点见投标人须知前附表。开标会议由招标人组织并主持。投标人未到现场参加开标的，视同认可开标结果。

（4）开标程序

（a）宣布开标会议开始。

（b）介绍与会人员。

（c）核验投标人资格证件。

（d）投标人或投标人推选的代表对投标文件密封情况进行检查（投标人未参加开标会议的，视同认可投标文件密封完好）。

（e）经确认无误后，由工作人员当众拆封，由评标专家组对投标方进行综合评定，形成专家意见汇总，推荐性价比最优的投标方。

（h）招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定投标人排序。

（i）投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。

(4)所有报价货币单位均为：元（人民币，含税）。

3.评标

评标工作由招标方为该项目依法组织的、由三人及以上单数成员（视标的额大小按规定确定专家人数）组成的评标专家小组负责，参照以下评分标准，采用综合评定法，即由评标工作小组按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审，原则上合理最低价中标。

投标前请各投标方按照标书技术要求对项目方案进行充分准备，有意投标的单位应默认认同上述开标、评标过程，无异议。对未入围投标方及未中标人不做任何解释。

4.评分标准

本次招标采用多级评标模式，评价分为以下几个方面，总赋分为100分。

****《评标标准》****

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ****序号**** | ****评审类别**** | ****评审内容**** | ****评分标准**** | ****最高得分**** |
| 1 | 商务报价 | 投标报价 | 1.经初审合格的投标文件其投标报价为有效报价。  采用基准法：取所有有效投标人有效报价的算术平均值作为基准值，根据投标报价与基准值价差大小给与赋分：投标报价与基准值相等，得基本分30分；投标报价高于基准值，每比基准值高1%扣1分，得分下限为0；投标报价低于基准值，每比基准值低1%加1分，得分上限40分。  2.评标价格均以元（RMB）为单位计算，百分率、得分值小数点后保留二位，第三位四舍五入。  3. 评标委员会二分之一以上人员认为某投标总报价有低于成本价嫌疑的，视为无效报价，不进入下一步评审。 | 60 |
| 2 | 交付保证 | 交付时间 | 按照检定校准计划全部交付并验收完成 | 30 |
| 3 | 售后服务 | 有相应售后服务承诺 | 根据各投标人所提供的售后服务方案的合理性、实用性、响应性及承诺书等进行综合打分。 | 10 |
|  |  |  |  | ****100**** |

**十一、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后3个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，招标人有权取消其中标资格，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，按期执行，如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人有权追究相应的责任。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**十二、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑺中标人不按规定签订合同；

⑻法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

⑴出现影响公正的违法、违规行为的。

⑵因重大变故，任务取消的。

⑶招标人认为其他应终止招标的情形。

**十三、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人有权取消其中标资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**十四、解释权**

1、 本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。

2、 招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。